Опис вибіркової дисципліни

|  |  |
| --- | --- |
| **Назва дисципліни** | Устаткування для виготовлення швейних виробів |
| **Рівень вищої освіти** | бакалавр |
| **Загальний обсяг в кредитах ЄКТС** | 5 |
| **Мова викладання** | українська |
| **Кафедра** | технологій легкої промисловості |
| **Викладачі, що викладають дисципліну** | Мазнєв Є. О. – лекції, практичні (семінарські) заняття, консультації |
| **Максимальна кількість студенів, що можуть обрати дисципліну** | 20 |
| **Рекомендований семестр для вивчення** | 3 |
| **Вимоги до початку вивчення** | в складі програми minor |
| **Зміст дисципліни** | Устрій швейних машин. Основні механізми швейних машин. Загальні відомості про машини та механізми. Класифікація швейного обладнання. Характеристики швейного обладнання. Швейні машини човникового стібка. Швейні машини ланцюгового стібка. Типи та порівнювальна характеристика сучасних машин. Машини краєобробні, багатониткові. Машини-напівавтомати. Машини для вимотування, пришивання фурнітури, машини для виконання стрічок за заданим малюнком. Обладнання волого-теплової обробки виробів. |
| **Обґрунтування необхідності дисципліни** | формування у здобувачів вищої освіти системи знань, вмінь та практичних навичок з основ класифікації машин і апаратів для виготовлення швейних виробів, вивчення принципів вибору обладнання для виконуваної технологічної операції, а також визначення особливостей конструктивної будови обладнання, його окремих механізмів залежно від технологічних функцій |
| **Результати навчання** | здобувач вищої освіти оволодіє знаннями:   * з принципів побудови основних типів технологічних машин; * з принципів роботи і проектування технологічного обладнання; * будову, роботу та регулювання, принцип дії основних типів технологічних машин;   здобувач вищої освіти буде вміти:   * розбиратися в розмаїтті технологічного обладнання галузі; * візуально визначати призначення технологічного обладнання; вільно володіти машинобудівною термінологією; * самостійно вивчати новітні види обладнання, використовуючи знання машинобудівної термінології, та визначати його технологічні можливості. |
| **Набуті компетентності** | здатність застосовувати професійні знання у практичних ситуаціях.  здатність до організації та впровадження технологічних процесів виготовлення швейних виробів різного призначення.  здатність усунення причин технологічних порушень. |
| **Форма проведення занять** | лекції – 28 годин; практичні заняття – 14 годин. |
| **Вид семестрового контролю** | залік |