

СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ

Факультет Інженерії
(повне найменування факультету)
Кафедра машинознавства та обладнання промислових підприємств
(повна назва кафедри)
Освітній ступінь бакалавр
(бакалавр, магістр)
спеціальність 133 Галузеве машинобудування
(шифр і назва спеціальності)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри
В.Г. Созонтов
“ ” 2020 року

З А В Д А Н Н Я
НА КВАЛІФІКАЦІЙНУ ВИПУСКНУ РОБОТУ СТУДЕНТУ

Портаненку Микиті Олексійовичу
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема роботи: *Установка ректифікації суміші метанол – вода потужністю 19400 т/рік по дистиляту з розробкою дефлегматора*

Керівник роботи Табуницьков Володимир Георгійович, ст. викладач,
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)
затверджений наказом університету від “25” травня 2020 року № 94/15.24

2. Строк подання студентом роботи: 20 червня 2020р.

3. Вихідні дані до роботи:

Контактний пристрій – тарілка сітчаста, $d = 5\text{мм}$

Концентрація, % мас: вихідної суміші 46,5, дистиляту 98,5, кубового залишку 1,8.

Температура, °C: вихідної суміші 18, дистиляту 20, кубового залишку 20, води охолоджувальної 12.

Тиск пари, що гріє, ата 5,0.

Коефіцієнт надлишку флегми 1,8.

4. Зміст розрахунково-пояснювальної записки (перелік питань, які потрібно розробити):

Зміст визначається “Методичними вказівками до виконання бакалаврських робіт освітньо-кваліфікаційного рівня бакалавр”

5. Перелік графічного матеріалу (з точним зазначенням обов'язкових креслеників)

5.1 Технологічна схема – 1 лист формату А1

5.2. Креслення загального виду колони ректифікації та заданого апарату - 3 листа формату А1

6. Консультанти розділів роботи

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв

7. Дата видачі завдання 25.05.2020 р.

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання кваліфікаційної випускної роботи	Строк виконання етапів	Примітка
1.	Аналітичний огляд	28.05.2020 р.	
2.	Опис технологічної схеми та конструкції колони та заданого апарата.	29.05.2020 р.	
3.	Конструкційні матеріали для виготовлення колони та заданого апарата.	29.05.2020 р.	
4.	Визначення основних розмірів колони та заданого апарата.	05.06.2020 р.	
5.	Розрахунки на міцність елементів заданого апарата.	09.06.2020 р.	
6.	Технологія виготовлення колони та заданого апарата .	11.06.2020 р.	
7.	Ремонт колони та заданого апарата.	15.06.2020 р.	
8.	Техніка безпеки при ремонті обладнання	17.06.2020 р.	
9.	Креслення:		Креслення виконуютьс я поетапно під час проробки розділів поз.2÷6
	Технологічна схема.	01.06.2020 р.	
	Загальні види колони та заданого апарату.	16.06.2020 р.	

Студент _____ М.О. Портаненко
(підпис) (ініціали і прізвище)Керівник роботи _____ В.Г. Табунціков
(підпис) (ініціали і прізвище)