

Таблиця штуцерів

Поз	Найменування	Кід.	Промд. Кід. умовний D _н , мм	Тиск МПа
A	Вхід пара	1	250	0,1
Б	Вхід флєми	1	100	0,1
В	Вхід вихідної суміші	1	70	0,1
Г	Вихід пара	1	400	0,1
Д	Вихід кубового залишку	1	80	0,1
Е	Вихід рідини з кубу	1	150	0,1
Ж	Люк	3	600	0,1
Л ₁	Для заміра температури	3	50	0,1
М ₁	Для заміра тиска	2	50	0,1
П	Лаз	1	500	0,1
С	Резервний	1	50	0,1

Технічна характеристика

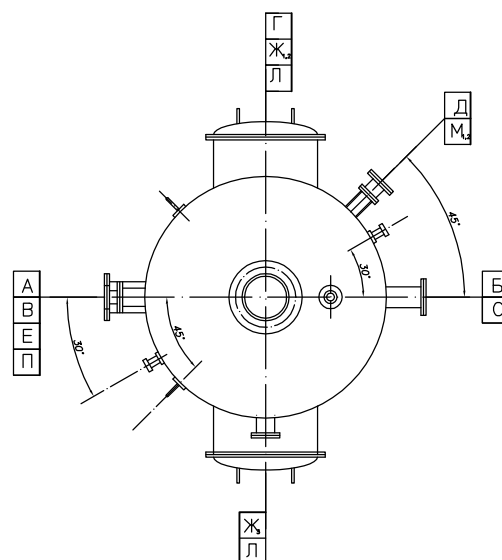
1. Апарат призначений для погілу суміші метанол-вода
2. Ємність номінальна 25 м³
3. Продуктивність 1,352 кг/с
4. Тиск в колоні – атмосферний
5. Температура середовища в кубі 98 °С
6. Середовище в апараті – токсично
7. Тип тарілки – ТС-Р (Атчані, розбірні)
8. Число тарілок – 14

Технічні вимоги

1. При виготовленні, випробуванні та постачанні апарату повинні виконуватися вимоги:

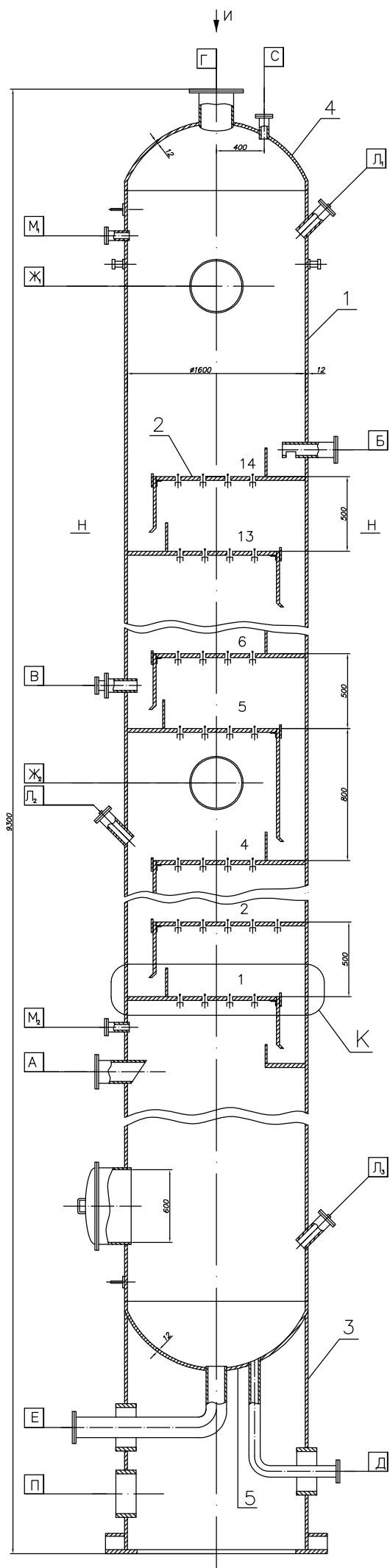
- а) Держарттехнагляд;
 - б) ГОСТ 12. 2. 003 – 74 "Оборудование производственное. Общие требования безопасности";
 - в) ОСТ 26 – 291 – 79 "Одини и апарати сталеві зварні. Технічні вимоги"
2. Матеріал колони і тарілок – сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632–72.
Матеріали опори – сталь 09Г2С ГОСТ 5520 – 79.
Матеріал прокладок – пароніт ПОН – 1 ГОСТ 481 – 80.
 3. Апарат випробувати на міцність і щільність відносно в горизонтальному положенні під тиском 1,0 МПа, в вертикальному положенні – під наливом.
 4. Зварні з'єднання повинні відповідати вимогам ОСТ 26 – 01 – 82 – 77 "Зварювання в міцному машинобудуванні".
 5. Зварні шви в обсязі 100% контролювати рентгенопрощенням.
 6. Справжнє розташування штуцерів, люків, цапф, штирів див. на схемі.
 7. Не вказаний виліт штуцерів 150 мм.
 8. * Розміри для довідок

И (1:5)

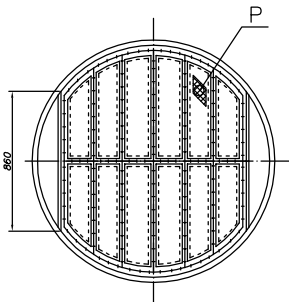


Поз	Позначення	Найменування	Кід.	Маса шт.	Найменування і марка матеріала	Прим.
		Складальні одиниці				
1		Корпус колони	1			
2		Тарілка ТС-Р	14			
3		Опора циліндрична	1			
4		Кришка	1			
5		Днище еліптичне	1			

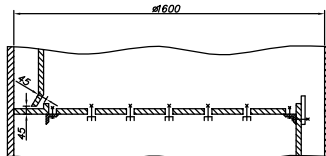
						155.005.00.000 ВЗ					
						Колонна ректифікаційна Ø1600					
						Лист	Маса	Момент			
									1:15		
						Лист 1	Листів 1				
						СНУ ім. В.Деля					



Н-Н (1:15)



К (1:10)



Р (1:1)

