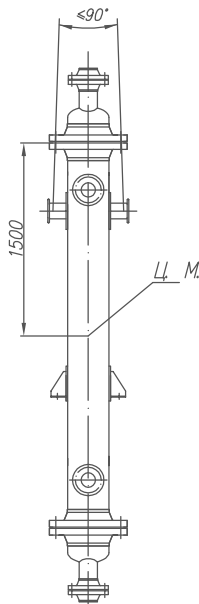


### Технічна характеристика

- Апарат призначений для теплообміну між рідиними та газовими середовищами
- Число ходів по трубах 1
- Тиск, МПа  
робочий  
в трубах 0,6  
в кожусі 1,4  
розрахунковий  
в трубах 1,6  
в кожусі 1,6  
пробний  
в трубах 2,1  
в кожусі 2,1
- Температура, °C  
робоча  
в трубах 100  
в кожусі 160  
розрахункова  
в трубах 100  
в кожусі 160
- Середовище  
в трубах етиловий спирт  
в кожусі пара
- Додаток для компенсації корозії і ерозії, мм 2
- Розрахунковий строк служб, рік
- Число циклів навантаження за весь строк служб, не більше
- Група апарата за СОУ МП 71.120-217:2009
- Маса апарата в робочому стані, кг 750

### Схема стропування



### Таблиця штуцерів

| Позначення       | Найменування             | Кільк | Прохід умовний Ду, мм | Тиск умовний, МПа |
|------------------|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|
| А                | Вхід середовища в трубу  | 1     | 100                   | 1,6               |
| Б                | Вихід середовища з труб  | 1     | 100                   | 1,6               |
| В                | Вхід середовища в кожух  | 1     | 100                   | 1,6               |
| Г                | Вхід середовища з кожуха | 1     | 100                   | 1,6               |
| Д <sub>2</sub>   | Повітряник               | 2     | М18х1,5               | —                 |
| Е <sub>1,2</sub> | Дренаж                   | 2     | М18х1,5               | —                 |
| Ж                | Повітряник               | 1     | М12х1,5               | —                 |
| І                | Дренаж                   | 1     | М12х1,5               | —                 |

### Технічні вимоги

- Виготовлення, випробування та приймання апарата виконати відповідно до ТУ 26-02-1105-89 "Апарати теплообмінні кожухотрубчаті з неподвижними трубними решітками і кожухотрубчаті з температурним компенсатором на кожуху. Техніческие условия" та СОУ МП 71.120-217:2009 "Посудини та апарати сталеві зварні. Загальні технічні умови".
- Апарат підлягає веденню обліку Держіпромнагляд України.
- Основні конструкційні матеріали: кожух, теплообмінні труб – сталь 10 ГОСТ 8732-78, трубних решіток – 16ГС ГОСТ 5520-79, кожуха, перегородок і розподільних камер – сталь СтЗсб за ГОСТ 380-94.
- Зварювання виконати відповідно до ГСТУ 3-020-2001 "Зварювання плавленням металевих матеріалів в хімічному та напівавтоматичному машинобудуванні. Вимоги до технологічного процесу".
- Кріплення труб в трубних решітках виконати відповідно до ГСТУ 3-070-2004 "Апарати кожухотрубчаті теплообмінні та повітряного охолодження. Кріплення труб в трубних решітках".
- Зварні шви піддати контролю ультразвуковою дефектоскопією в об'ємі 100%.
- Герметичність та міцність апарата, зварних та роз'ємних з'єднань перевірити відривним випробуванням, указаним в п. 3 технічних характеристик.
- Стропування апарата виконати відповідно до схеми стропування, узгодженої на кресленні.
- Дієсне розташування штуцерів, опор, та цапф дивись на виді А.

|              |            |         |      |                   |      |         |
|--------------|------------|---------|------|-------------------|------|---------|
|              |            |         |      | 102.005.00.000 В3 |      |         |
| Кип'ятильник |            |         |      | Лист              | Маса | Масштаб |
| Зм. Арх.     | Н. доум.   | Підпис. | Дата | Д                 | 610  | 1:4     |
| Розроб.      | Школов     |         |      | Архив 11 Архив 11 |      |         |
| Перевір.     | Губинський |         |      | СНУ               |      |         |
| І. конст.    |            |         |      | камера МОП        |      |         |
| Н. конст.    | Корняк     |         |      | Формат А1         |      |         |
| Затв.        | Соловйов   |         |      |                   |      |         |