

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
імені ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ

Факультет інженерії  
Кафедра машинобудування та прикладної механіки

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

до випускної кваліфікаційної роботи бакалавра

на тему: Установа підготовки піску в виробництві скла з розробкою  
барабанної сушарки продуктивністю 12000 кг на годину

Студента IV курсу групи ГМ-17з

спеціальності: 133 Галузеве машинобудування

Дашковський О.А.

(прізвище та ініціали)

(підпис)

Керівник роботи

Табунціков В.Г.

(вчене звання, науковий ступінь,  
прізвище та ініціали)

(підпис)

Завідувач кафедри

проф., д.т.н. Соколов В.І.

(вчене звання, науковий ступінь,  
прізвище та ініціали)

(підпис)

Сєверодонецьк – 2021

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**  
**СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**імені ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**

Факультет інженерії

Кафедра машинобудування та прикладної механіки

Освітньо-кваліфікаційний рівень бакалавр

Спеціальність 133 «Галузеве машинобудування»

**ЗАТВЕРДЖУЮ**  
**Завідувач кафедри**  
**д.т.н., проф. Соколов В.І.**

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021 року

**ЗАВДАННЯ**  
**НА ВИПУСКНУ КВАЛІФІКАЦІЙНУ РОБОТУ БАКАЛАВРА**  
**студенту**

Дашковському Олексію Анатолійовичу  
*(прізвище, ім'я, по батькові)*

1. Тема роботи **Установка підготовки піску в виробництві скла з  
розробкою барабанної сушарки продуктивністю 12000 кг на годину**

керівник роботи Табунщиків Володимир Георгійович

*(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)*

затверджені наказом по університету № 71/15.28 від «12» квітня 2021 року

2. Строк подання студентом роботи 7 червня 2021 року

3. Вихідні дані  
роботи Технологічний регламент виробництва скла АТ «Завод  
«Пролетарій»

4. Зміст розрахунково-пояснювальної записки (перелік питань, які потрібно розробити)  
Реферат. Вступ. Аналітичний огляд. Опис технологічної схеми та конструкції сушарки.  
Вибір основних конструкційних матеріалів. Визначення основних розмірів сушарки.  
Розрахунки на міцність елементів сушарки. Технологія виготовлення сушарки. Ремонт і  
монтаж сушарки. Висновки. Список використаної літератури.

5. Перелік графічного матеріалу (з точним зазначенням обов'язкових креслеників):

1. Технологічна схема. 2. Кресленик загального вигляду сушарки. 3. Кресленик загального вигляду корпусу сушарки. 4. Кресленик загального вигляду станції опорної. 5. Кресленик загального вигляду станції упірно-опорної.

6. Консультанти розділів

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв

7. Дата видачі завдання «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 року

## КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів бакалаврської роботи	Строк виконання етапів роботи	Примітка
	Згідно з календарним планом – графіком, затвердженим кафедрою машинобудування та прикладної механіки щодо виконання бакалаврських робіт		
1	Вступ. Аналітичний огляд.	25.05	
2	Опис технологічної схеми та конструкції сушарки.	26.05	
3	Вибір основних конструкційних матеріалів.	27.05	
4	Визначення основних розмірів сушарки.	29.05	
5	Розрахунки на міцність елементів сушарки	03.06	
6	Технологія виготовлення сушарки.	05.06	
7	Ремонт і монтаж сушарки. Висновки. Список використаної літератури.	07.06	
	Кресленики		Кресленики виконуються поетапно під час проробки розділів поз.2÷5

Студент

(підпис)

Дашковський О.А.

(прізвище та ініціали)

Керівник  
бакалаврської роботи

(підпис)

Табунціков В.Г.

(прізвище та ініціали)



**СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**  
**імені ВОЛОДИМИРА ДАЛЯ**

**РЕЦЕНЗІЯ**

**на випускню кваліфікаційну роботу бакалавра**

*Студент* Дашковський Олексій Анатолійович

(прізвище, ім'я, по батькові)

*Група* ГМ -17з

*Спеціальність* 133 - галузеве машинобудування

На рецензію представлена випускна кваліфікаційна робота бакалавра на тему «Установка підготовки піску в виробництві скла з розробкою барабанної сушарки продуктивністю 12000 кг на годину».

Робота виконана в повному обсязі, відповідно до завдання. Пояснювальна записка налічує 66 листів, графічна частина - 2 листи формату А2 на 4, і 3 листи формату А1.

Пісок складає більш ніж 50% складу шихти, збільшення ефективності його підготовки дозволить зменшити витрати на підготовку шихти в виробництві скла. Для цього в бакалаврській роботі розроблена високопродуктивна сушарка піску стадії підготовки шихти. Виконані: креслення загального виду сушарки барабанної, креслення загального виду її основних складальних одиниць, технологічна схема відділення з підготовки піску. Проведені розрахунки на міцність та стійкість проекрованої барабанної

сушарки. Також виконано технологічний розрахунок встаткування. Дані розрахунки підтверджують надійність та безпеку впроваджуваного встаткування. Всі розрахунки та креслення виконані відповідно до вимог діючої нормативно - технічної документації.

Недоліки:

1. Недостатньо відкритої інформації для даного типу сушарки.

Це зауваження не зменшує цінності проекту.

Проект (робота) заслуговує оцінки Відмінно

Підпис \_\_\_\_\_ к.т.н., доц. Єлісєєв П.Й.

15.06.2021 р.

