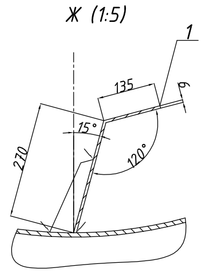
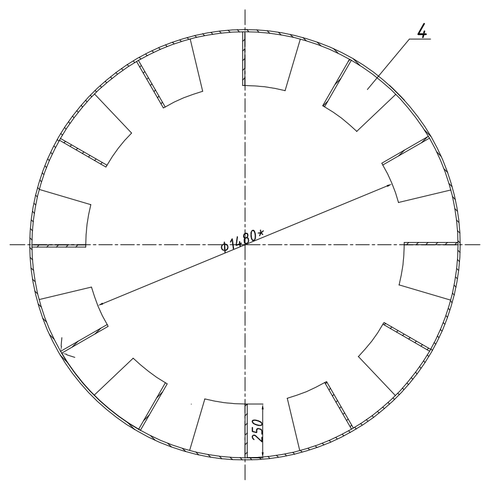
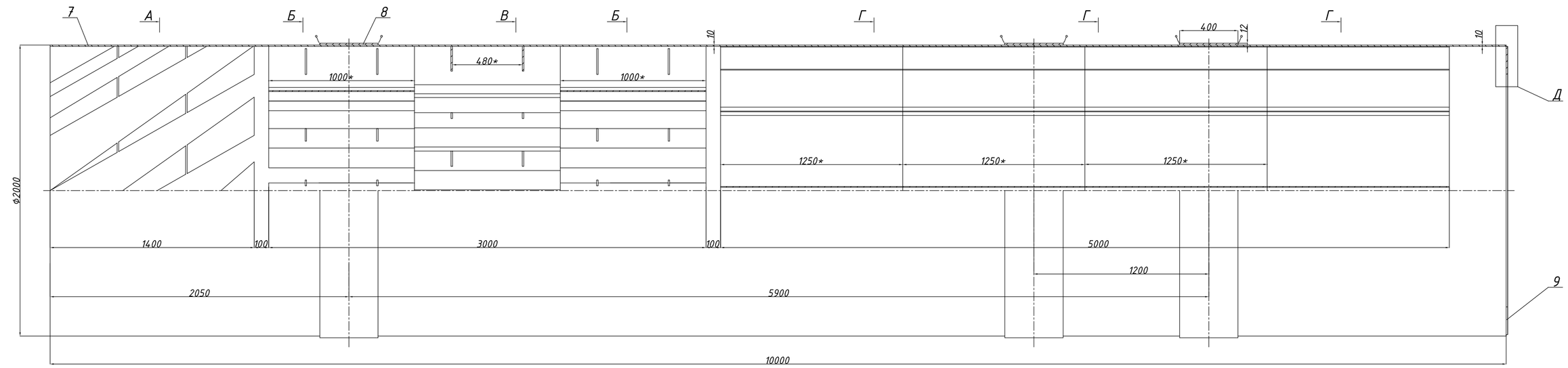
131.070.06.000 ВЗ

Ж (1:5)

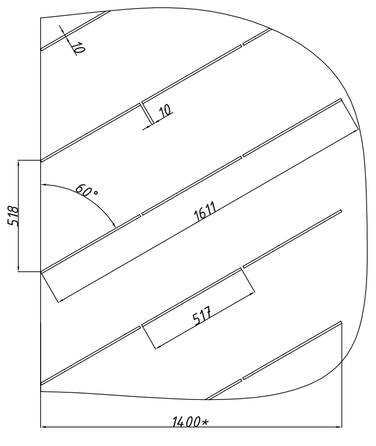


А–А

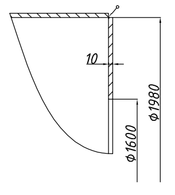




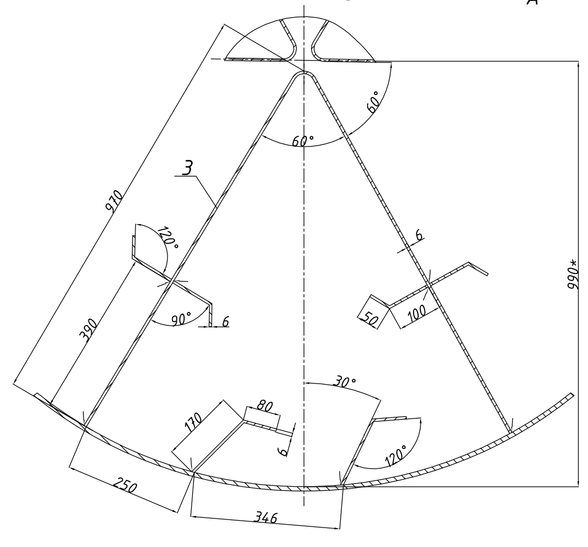
Розгортка пріжмально-гвинтової насадки



Д (1:5)



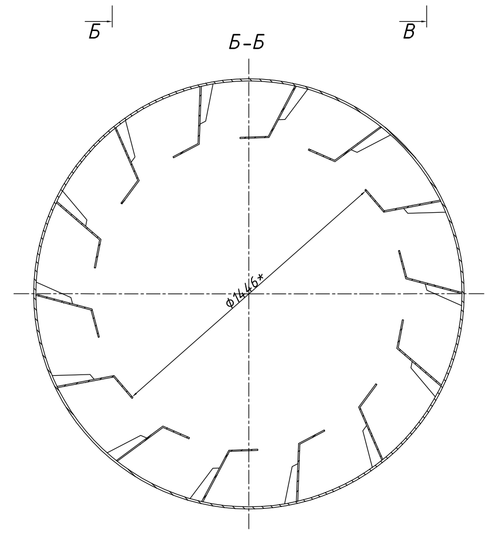
Ж (1:5)



А

Б

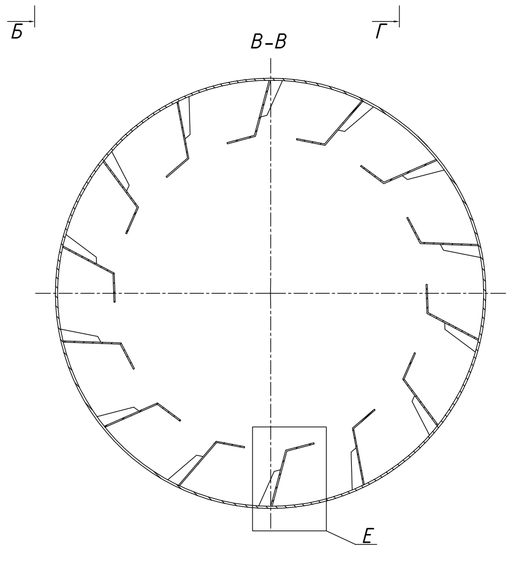
Б–Б



В

Б

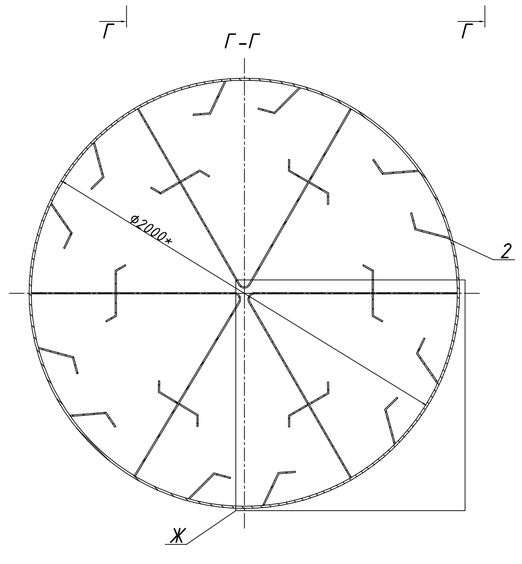
В–В



Г

Г

Г–Г



1. Барабан виготовити за ОСТ 26-291-87 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".
2. Зварювання виконати відповідно вимогам ОСТ 26.3.87 "Сварка в химическом машиностроении. Основные положения".
3. Лінійні виноски позначені місця зварних з'єднань.
4. * – розміри для довідок.

								131.070.06.000 ВЗ	
Змін.	Лист	№ докум.	Підпись	Дата					
Розроб.		Дашкевич			КОРПУС СУШАРКИ		Літ.	Маса	Масштаб
Перев.		Табунщиков					Д	9600	1:10
Т.контр.							Лист 1	Листів 2	
Н.контр.							ВПТІ Кафедра МПМ гр.ПМ-173		
Затв.		Сенков							

Формат А2×4